

スカイプラットフォーム
フルスライドタイプ
取扱説明書

株式会社 アクティオ

スカイプラットフォーム使用前の注意

- ① 使用前には点検表（別紙参照）に基づき、点検を行って下さい。
- ② 点検において不備となった場合は、直ちに処置を行って下さい。

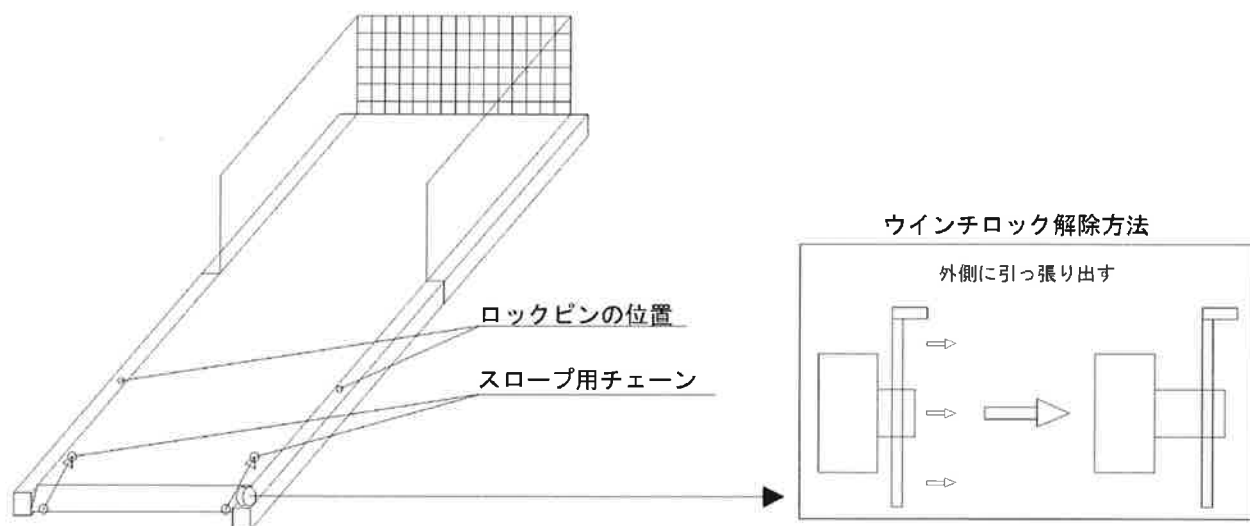
スカイプラットフォーム使用上の注意

- ① 使用する際は、表示された積載荷重を必ず守って下さい。
- ② 張り出し部での作業の際は必ず安全帯を使用して下さい。
- ③ 荷受時には周囲の安全を確認し、挟まれたり、落としたりしないよう注意して下さい。
- ④ スライドさせる時は周囲の安全を確認してから行って下さい。
- ⑤ 最大張り出し時及び引き込み時以外の場所での使用の場合は、ウインチロックを必ず行って下さい。
- ⑥ 使用しない時は本体ロックピン及びウインチロックにより固定して下さい。
- ⑦ 強風が予想される場合は、張り出し部を引き込んで置いて下さい。
- ⑧ 関係者以外は本機械の操作及び立入を禁止致します。

スカイプラットフォーム取扱い説明書

操作方法

- ① 本機械を使用する前に、本取扱注意事項をお読み下さい。
- ② 本機械にはスライド防止機構として3箇所の安全ロックが準備されています。
(ホルダービーム中央部×2箇所、手巻き用ウインチ×1箇所)
- ③ 本機械をスライドさせるには上記3箇所のロックを解除して行います。
- ④ ホルダービーム中央部の安全ロックピンを外し、隣の穴に差し込みます。
手巻き用ウインチのロックは、ウインチレバーを手前に引き出すことにより解除出来ます。
- ⑤ スロープがスラブより少し浮いている事を確認して下さい。
ガスダンパーにより荷重が無い場合、スラブに当たらず多少浮いている状態です。
- ⑥ ロックピン・ウインチロックの解除後、手巻きウインチを回すことにより、本機械はスライドします。
- ⑦ 任意の場所でスライドを止める場合は、手巻き用ウインチのロックを必ず使用して下さい。
(ウインチレバーを奥に押し込むことでロックします)
(ホルダービーム中央部の安全ピンの使用は最大張出時及び最大引込時のみピンが挿せるようになります)



スカイプラットフォーム設置注意事項

設置

- ① 玉掛け用ワイヤーロープ及びシャックルは十分安全なものを使用して下さい。
- ② 原則として4本にて吊り上げて下さい。
- ③ 本機械吊り上げ時は所定の吊りピースを使用して下さい。(指定場所以外での吊り上げは行わないようにして下さい)
- ④ 本機械の3箇所安全ロックが固定されているか確認して下さい。(確認していない場合は必ずロック固定の確認をして下さい)
(ロックしていない状態では吊り上げる時にスライドし、危険を伴います)
- ⑤ 本機械吊りピースにワイヤーロープ(4本)を取り付けて下さい。
- ⑥ 躯体内での引込みは本機械のローラーを活用し、滑らすことで引込みます。
- ⑦ 躯体内では本機が振れない様、チェンブロック、レバーブロック及びチルホール等で引込み養生をして下さい。
- ⑧ 本機械ホルダービームが完全に躯体内に入り込む様に設置して下さい。
(反力の関係上、完全に引込む必要があります)
- ⑨ サポート(4本)を所定の位置にセットして下さい。
- ⑩ サポートを完全に締め終わるまでは、ワイヤーロープは外さない様にして下さい。(サポートを十分に締めた後、ワイヤーロープを外します)
- ⑪ サポートの増し締めを行って下さい。
- ⑫ 必要に応じて、アンカーボルトによりズレ止めの処置をして下さい。

スカイプラットフォーム解体注意事項

解体

- ① 玉掛け用ワイヤーロープ及びシャックルは十分安全なものを使用して下さい。
- ② 原則として4本にて吊り上げて下さい。
- ③ 本機械吊り上げ時は所定の吊りピースを使用して下さい。(指定場所以外での吊り上げは行わないようにして下さい)
- ④ 本機械の3箇所安全ロックが固定されているか確認して下さい。(確認していない場合は必ずロック固定の確認をして下さい)
(ロックしていない状態では吊り上げる時にスライドし、危険を伴います)
- ⑤ 躯体内では本機が振れない様、チェンブロック、レバーブロック及びチルホール等で引込み養生をして下さい。
- ⑥ 本機械吊りピースにワイヤーロープ(4本)を取り付けて下さい。
- ⑦ 必要に応じてアンカーボルトを使用している場合は取り外して下さい。
- ⑧ サポート(4本)を外します。(ワイヤーロープが掛かっていることを確認して下さい)
- ⑨ 躯体への移動は本機械のローラーを活用し、滑らすことで移動できます。
- ⑩ ⑤の養生の緩め及びワイヤーロープの吊り上げにより、本機械を躯体外へ移動させて下さい。

スカイプラットフォーム日常点検表

性能・型式	3.8t / 1.5t / 1.0t	日	付	年	月	日
作業所名		取	扱	社	名	
取扱者名		点	検	者	名	

区分	点検内容	良・不	処置欄
本体構造	各フレームに変形・亀裂はないか		
	各部品(ボルト)の緩み・欠落はないか		
支持構造	サポートの変形はないか		
	サポートの破損はないか		
	サポートジャッキの緩みはないか		
	サポートの垂直度は良いか		
	受け梁の変形・ズレはないか		
引込装置	ウインチに不良・損傷はないか		
	ワイヤーの緩み・磨耗はないか		
	スプリングの伸び・損傷はないか		
安全装置	エンドストッパーの緩み・損傷はないか		
	ウインチロックは正常に作動するか		
	ウインチ使用前のハンドルはしっかり固定されてるか		
	ロックピンの損傷・欠落はないか		
	正常な動作が行われているか		
記事			

記入要領

(1) 良 = ○, 不 = ×

(2) 不については処置欄に処置内容を記入

(株)アクティオ エンジニアリング事業部

年 月分

スカイプラットフォーム日常点検表		タ イ プ	3. 8t / 1. 5t / 1. 0t	
作業所名		取扱社名		
取扱者名		点検者名		

点検箇所	点 検 項 目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	備 考 欄	
本体構造	各フレームの変形・亀裂																																	
	各部品(ボルト)の緩み・欠落																																	
支持構造	サポートの変形																																	
	サポートの破損																																	
	サポートジャッキの緩み																																	
	サポートの垂直度																																	
	受け梁の変形・ズレ																																	
引込装置	ウインチの不良・損傷																																	
	ワイヤーの緩み・磨耗																																	
	スプリングの伸び・損傷																																	
安全装置	エンドストッパーの緩み・損傷																																	
	ウインチロックの作動状態																																	
	ウインチ使用前のハンドルは しっかり固定されているか																																	
	ロックピンの損傷・欠落																																	
総 合	正常な動作が行われているか																																	

※チェック欄の記入…良:○ 悪:×

処置欄 (チェック欄にて×となった場合にのみ記入)	
／	／
／	／
／	／
／	／
／	／