


**御注意**

1. 本圧縮機ノメンテナンススペースシテ1.5m×3mヲ確保シテ下サイ。
2. 本圧縮機ノメンテナンス用トシテ吊下ク荷重容量2.0ton以上ノホイストヲ主電動機軸方向ニ移動可能ナ状態ニ御留意下サイ。
3. ドレン配管ハ排出状態ガ確認デキルヨウニ開放トシテ下サイ。
4. アンロード運転ガ長時間ニワタルヨウナ運転ヲサレル場合ハ 特ニ圧縮機室内換気ヲ充分ニ行エルヨウ御注意下サイ。

|  |                            |     |          |             |
|--|----------------------------|-----|----------|-------------|
| 名称   | 廠 作業所<br>オイルフリースクリュー圧縮機外形図 |     |          |             |
| 製 図  | 検 図                        | 設 計 | 年 月 日    | 縮 尺         |
|  |                            |     | H18.12/5 | 1/30        |
| <br>AKTIO Corporation |                            |     |          | 図 番         |
|  |                            |     |          | 181205-SKZ1 |