

付属品一覧表

商品名 型式

歩行者検知警戒システム blaxtairMR90/MR90-NS トンネル坑内用

メーカー: エウレカ株式会社

<p>見本 品名</p> <p style="text-align: center; color: red; font-size: 2em;">写真</p> <p style="text-align: right; color: red; font-size: 1.2em;">数量</p>	<p>1 本体</p>  <p style="text-align: right;">1</p>	<p>2 センサーヘッド</p>  <p style="text-align: right;">1</p>	<p>3 防塵防水モニター</p>  <p style="text-align: right;">1</p>	<p>4 警告用ブザー+LEDランプセット4.6m</p>  <p style="text-align: right;">1</p>
<p>5 電源ケーブル5m</p>  <p style="text-align: right;">1</p>	<p>6 センサーヘッド接続ケーブル10m</p>  <p style="text-align: right;">1</p>	<p>7 モニター接続ケーブル5m</p>  <p style="text-align: right;">1</p>	<p>8 六角レンチ4mm</p>  <p style="text-align: right;">1</p>	<p>9 各種書類</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ユーザーマニュアル ・取扱い注意事項 ・簡易マニュアル/検査項目 <p style="text-align: right; font-size: 1.5em;">各1</p>
<p>10</p>	<p>11</p>	<p>12</p>	<p>13</p>	<p>14</p>
<p>15</p>	<p>16</p>	<p>17</p>	<p>18</p>	<p>19</p>