

簡易型引張試験器

<日本建築仕上学会認定>

R-2000ND
R-3000ND

取扱説明書

-
- このたびは、簡易型引張試験器をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。
 - ご使用になる前に、この「取扱説明書」を必ずお読みになり、正しく安全にお使いください。
 - お読みになった後は、大切に保管して必要なお読みください。
-

サンコーテクノ株式会社

使用上のご注意

- ご使用の前に、この「使用上のご注意」を必ずお読みになり、正しくお使いください。
- ここには、安全に関する重要な内容が記載されていますので、必ず守ってください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に保管してください。

危険

- 高所の試験や天井、壁に対する試験では、下にいる人をケガから守るために、試験器をヒモで足場につなぐなど落下防止策を必ず講じてください。

- シリンダ上部の穴から指を入れたままポンプのハンドルを回すと、油圧で指をはさみ込みケガをする恐れがありますので、その際には絶対にハンドルを回さないでください。

- 脚やポンプ等のネジがゆるんだりして不安定な状態のまま試験を行うと、試験中にその部品が外れて思わぬ事故を引き起こす恐れがあります。その際には、販売店に修理を依頼してください。

警告

- ハンドルを回すときグリップがかなり低い位置まで達しますので、床や壁、天井等で手や指をこすってケガをしないよう十分に気をつけてください。ハンドルを回すときには、手袋をはめることをお勧めします。

- 試験器本体の分解や修理・改造は、絶対にしないでください。修理は、販売店にご相談ください。

注意

- 試験で荷重をかけるとき、ポンプのハンドルの回す速さが速すぎると、正しい荷重より大きな値が表示される可能性があります。正しい荷重値を得るために、必ず3秒で1回転くらいの速さより速くならないように注意してください。
- 試験器が故障する恐れがありますので、下記の事項は必ず守ってください。
 - ・ 測定部は精密機器ですので、落としたり強い衝撃を与えたりしないでください。
 - ・ シリンダ上部の穴から異物が入らないようにしてください。油圧シール部品やシリンドケースが傷つき、油漏れの原因となります。万が一、異物が入った場合には、異物を取り除いてから試験を行ってください。
 - ・ 本体の変形等の原因になりますので、定格を越える荷重は絶対にかけないでください。
 - ・ ホコリや湿気の多い場所、直射日光の当たる場所には、長時間放置しないでください。
- 本書の一部または全部を無断転載することは固くお断りいたします。
- 本書の内容は、将来予告なしに変更することがあります。
- 本書の内容に関して、ご不審な点や誤り、記載もれなどお気づきのことがございましたら、ご連絡くださいますようお願いいたします。

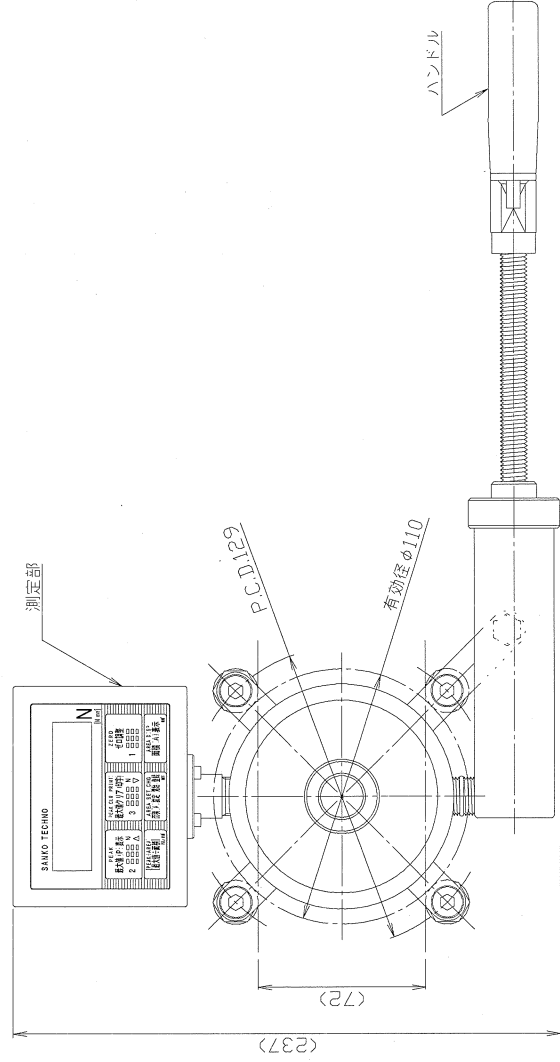
一年に一度、精度検定を受けることをお勧めいたします。
(精度検定は、弊社にて有償で承ります。)

目次

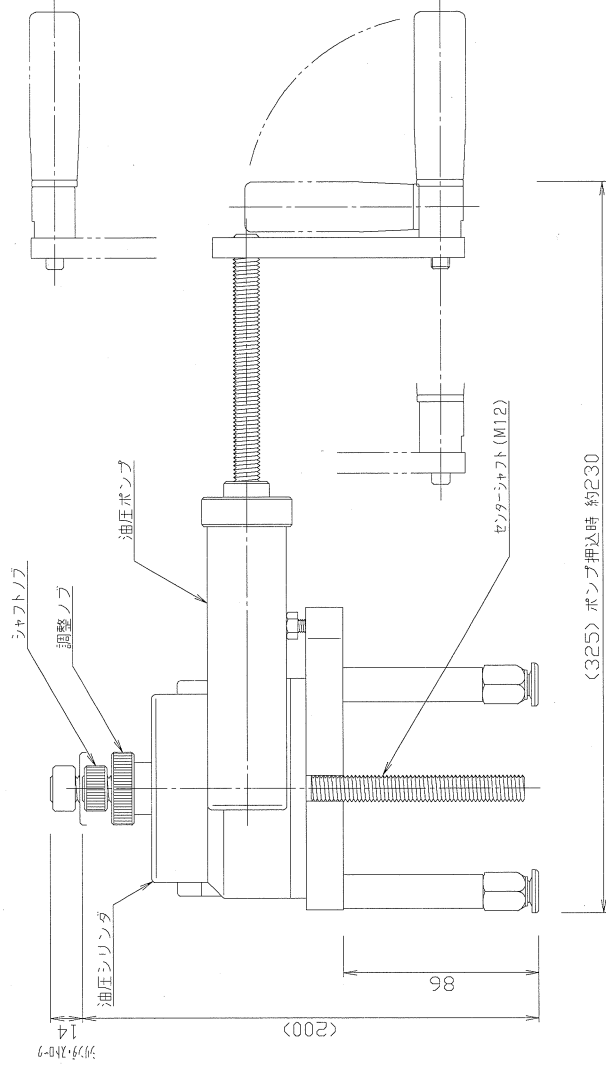
1. 試験器の概要	1
(1) R-20000ND本体概略図	1
(2) R-30000ND本体概略図	2
(3) 測定部概略図	3
(4) 仕様	4
2. 測定部	5
(1) 操作ボタンの名称	5
(2) 表示モードについて	6
(3) 最大値について	7
(4) ゼロ調整について	8
(5) 面積設定値について	9
(6) [単位面積あたりの最大値]について	11
(7) 印字について	11
(8) オートパワーオフについて	12
(9) 電池交換について	12
3. 基本操作方法	13
4. 便利な使い方～[単位面積あたりの最大値]を表示させる	16
5. 使用例	23
(1) アンカーピン引張試験	23
(2) 接着・付着力試験	24
6. あとかたづけ	25
7. オプション	26
(1) アンカーピン引張試験治具	26
(2) 接着・付着力試験治具	26
(3) 引張試験治具	27
(4) 専用プリンタ	28
8. こまったときは…	29
9. 保証とアフターサービス	30

1. 試験器の概要

(1) R-2000ND本体概略図

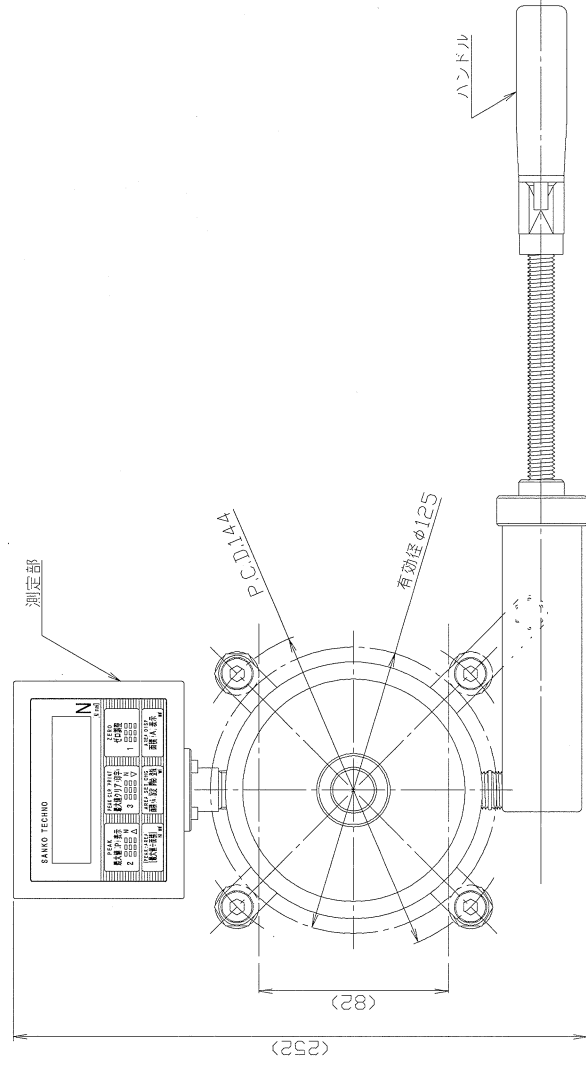


(上面)

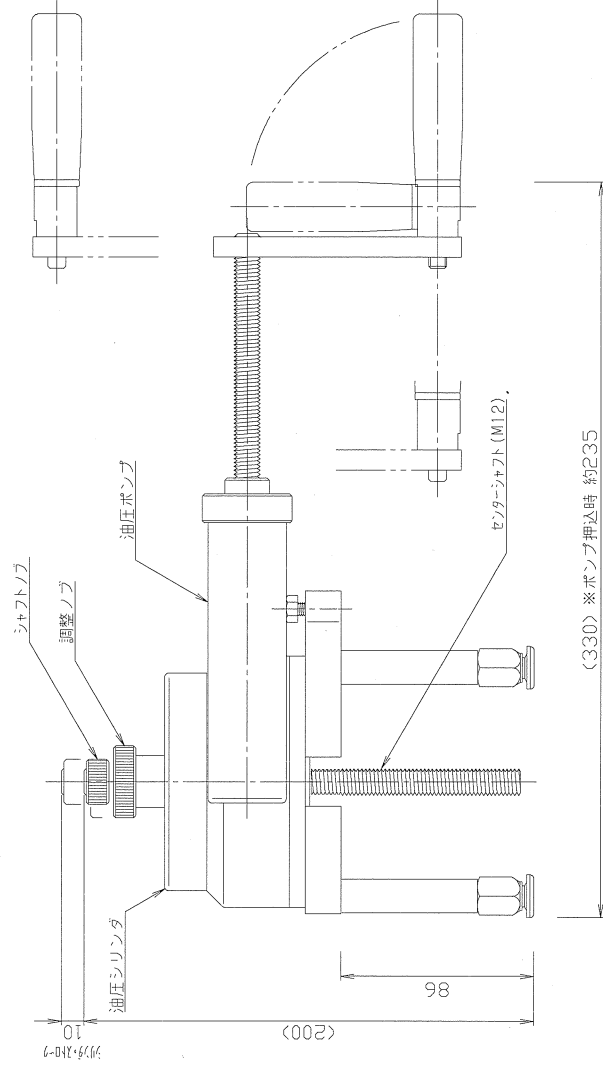


(側面)

(2) R-3000OND本体概略図

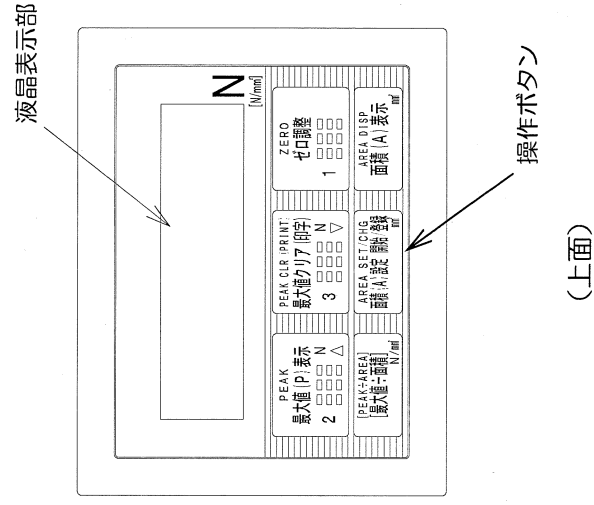


(上面)

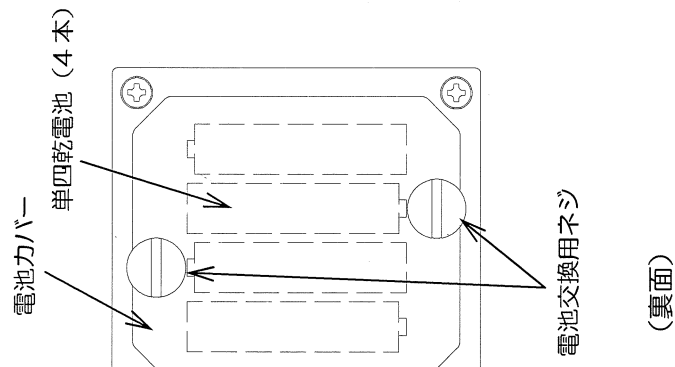
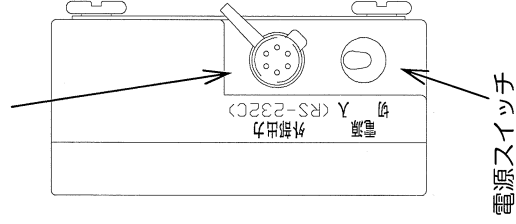


(側面)

(3) 測定部概略図



外部出力コネクタ
(RS-232C)

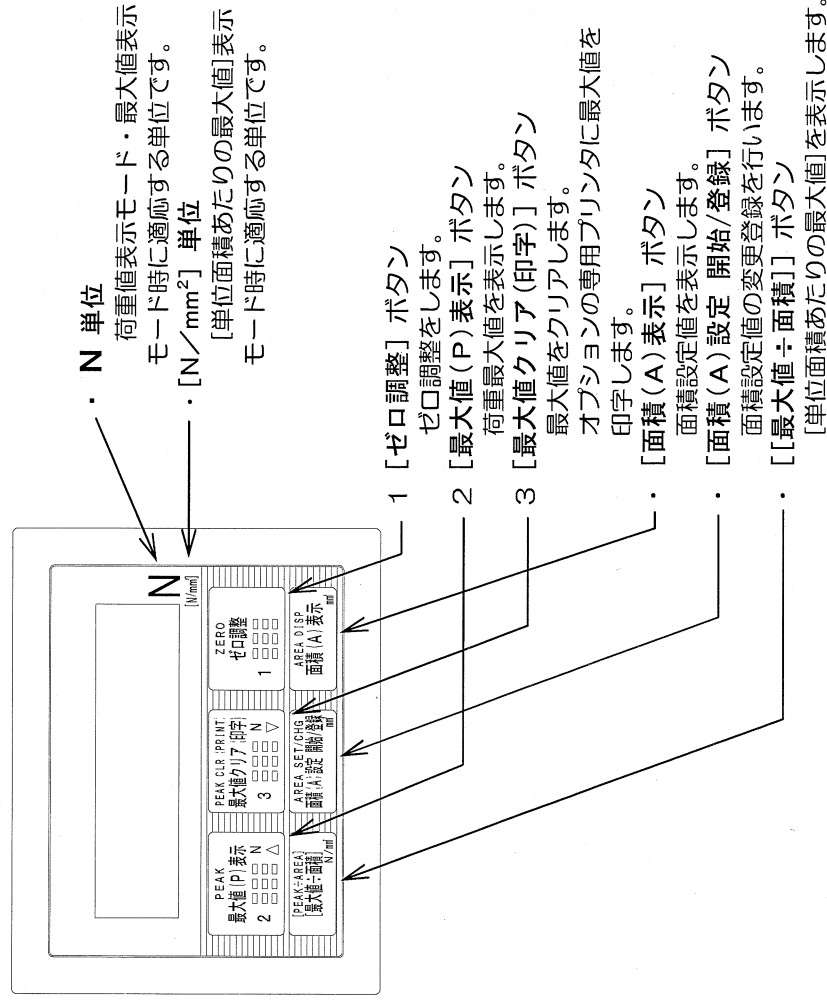


(4) 仕様

型 式	R-20000ND	R-30000ND
名 称	簡易型引張試験器	
最 大 荷 重	20000N	30000N
精 度	±3% F.S. ±1 digit	
本 体 質 量	約4.3kg	約4.9kg
収 納 箱 寸 法	420×255×325 mm	
測定部	測定範囲	0～20000N 0～30000N
	保護構造	防まつ型 (IP54相当)
	センサ	半導体圧力センサ
	圧力センサ定格	5.0MPa
	表示部	6桁 液晶表示器
	外部出力	RS-232C
	電源	単四乾電池×4本
	連続使用時間	マンガン乾電池使用時：約20時間 アルカリ乾電池使用時：約50時間
	その他	最大値ホールド機能、面積値設定機能 単位面積あたりの最大値計算機能 オートパワーオフ機能
	負荷方式	油圧シリンダ＋手動回転式油圧ポンプ
	シリンダストローク	14mm 10mm
機構部	シリンダ受圧面積	4260mm ² 6010mm ²
	圧力範囲	0～5.0MPa 0～5.0MPa
	作動油	ISO VG32
	センタージャフト	M12 全ネジボルト
附 属 品	建研アダプタ (M15×P1.5), W3/8アダプタ	

2. 測定部

(1) 操作ボタンの名称



(2) 表示モードについて

本器測定部の液晶表示部の表示モードには、次の5種類があります。5つの表示モードは、下図で示すように、それぞれを表示するためのボタンを選択することにより切り替わります。

1) 荷重値表示モード

現在検出されている荷重値を表示します。電源投入直後やゼロ調整を行つと、このモードになります。

2) 最大値表示モード

液晶表示部の左端に最大値（ピーク値）を意味する「P」が表示され、これまでに検出された荷重値の中で最も大きな値を表示します。

3) 面積表示 $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$

液晶表示部の左端に面積（エリア）を意味する「A」が表示され、設定されている面積設定値を表示します。

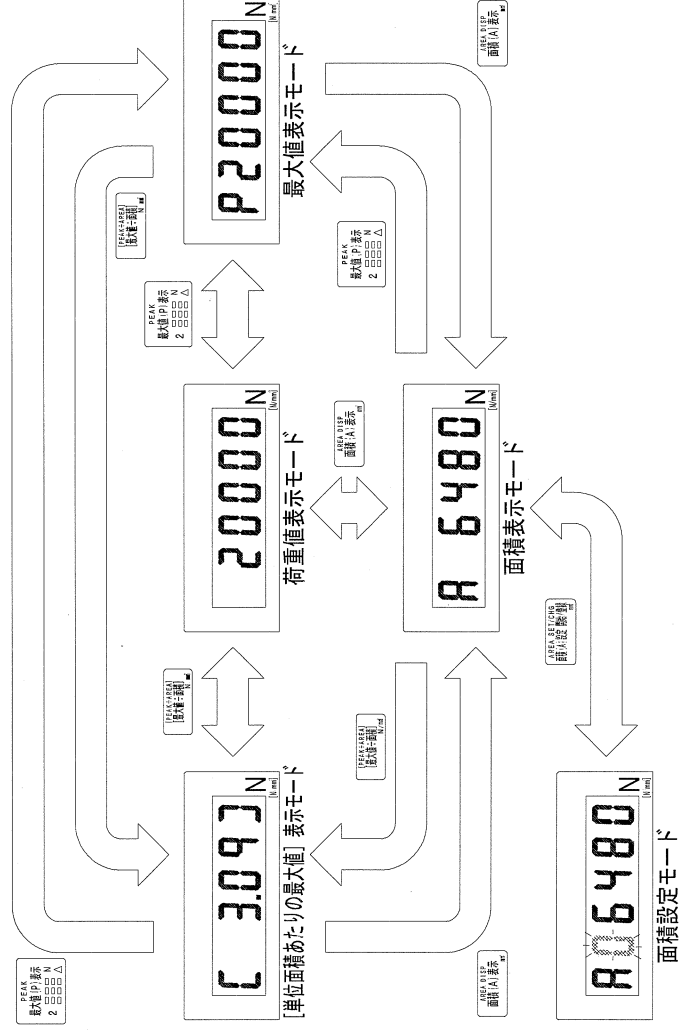
4) 面積設定

面積表示モードのときにのみ入れるモードです。面積の設定変更可能な桁が点滅し、面積設定値を変更することができます。

5) [単位面積あたりの最大値] 表示モード

液晶表示部の両端に「[]」が表示され、[単位面積あたりの最大値]を表示します。面積の設定値が0のときは、ブザーが鳴り表示されません。

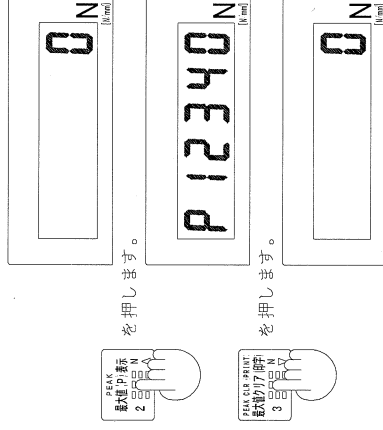
[単位面積あたりの最大値] = 最大値 (P) ÷ 面積 (A)



(3) 最大値について

これまで検知された荷重値の中で最も大きな値は最大値として測定部内のメモリに記憶されます。

この最大値を確認するときには、[最大値(P)表示] ボタンを押します。このとき、下図のように液晶表示部の左端に最大値（ピーク値）を意味する「P」が表示されます。もう一度、[最大値(P)表示] ボタンを押すと荷重値の表示に戻ります。



- ※ 最大値を表示させただけでも、試験を行うことはできません。その場合、荷重が下がっても表示は最大値を表示し続けますので、注意してください。

最大値をクリアするには、最大値が表示されているときに [最大値クリア(印字)] ボタンを押してください。

最大値がクリアされると、自動的に荷重値表示モードに戻ります。

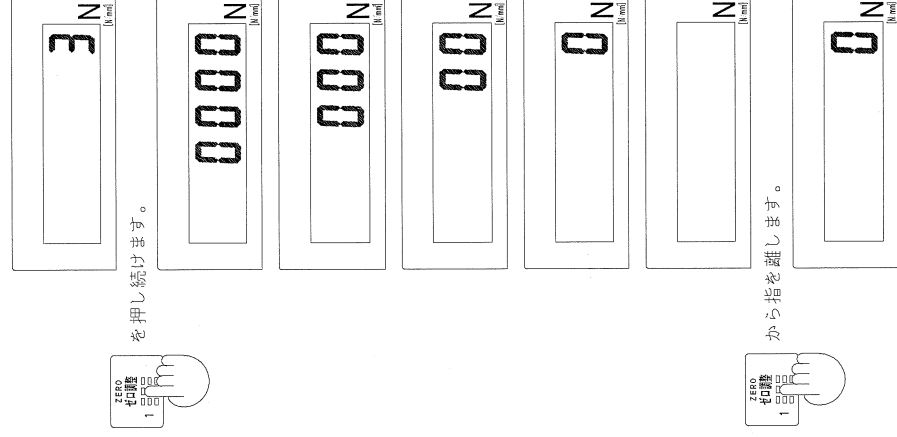
- ※ 最大値表示モード以外の場合に [最大値クリア(印字)] ボタンを押しても最大値はクリアされません。
- ※ [最大値クリア(印字)] ボタンを押して最大値をクリアしても、その時の荷重値が0よりも大きい場合には、最大値は0ではなく荷重値を表示します。
- ※ [最大値クリア(印字)] ボタンを押しても機種設定値はクリアされません。
- ※ ゼロ調整をしたときにも最大値はクリアされます。

(4) ゼロ調整について

荷重値をゼロ調整するときは、[ゼロ調整] ボタンを押し続けてください。

ボタンを押すと同時に表示が下図のように「0000」に変わり、ボタンを押し続けている間に左側から「0」がひとつずつ消えていきます。

「0」がすべて消え、ボタンから指を離せばゼロ調整が完了します。

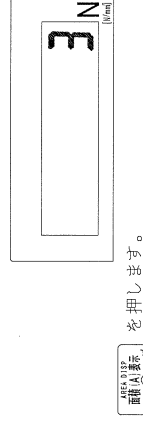


- ※ 一度表示が消える前にボタンから指を離すと、ゼロ調整されません。
- ※ ゼロ調整は、いずれの表示モードでも可能です。
- ※ ゼロ調整と同時に最大値もクリアされます。
- ※ 面積設定値はゼロ調整を行ってもクリアされません。

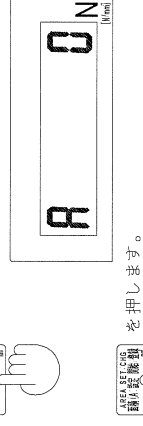
(5) 面積設定値について

本器は、使用するフィラーアタッチメントの面積を予め登録しておく事により、[単位面積あたりの最大値]を計算し表示することができます。

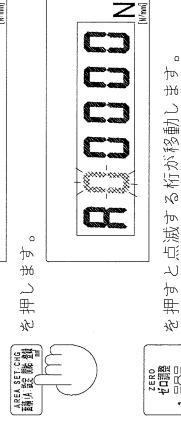
面積設定値を設定するためには、まず「面積(A)表示」ボタンを押して面積表示モードに切り換えます。



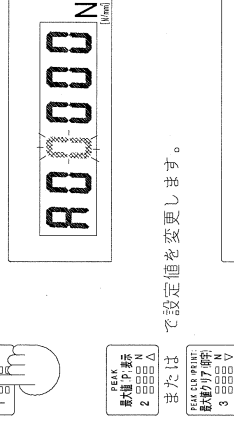
次に「面積(A)設定 開始/登録」ボタンを押すと図のように最上位桁の表示が点滅し、面積設定モードに変わったことを示します。



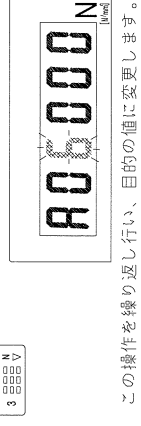
点滅する桁は「ゼロ調整」ボタンを押すたびに移動します。



目的の桁で「最大値(P)表示」、「最大値 クリア(印字)」ボタンを押して、値を変更します。



また、
で設定値を変更します。

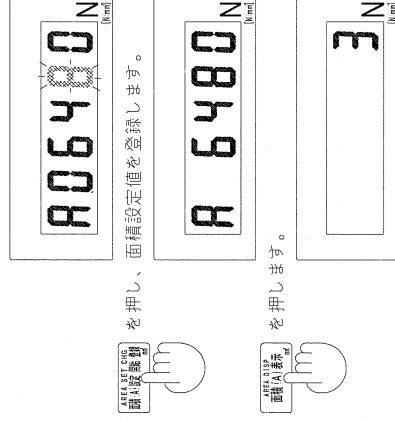


この操作を繰り返し行い、目的の値に変更します。

この作業を繰り返して、面積設定値を目的の値に変更します。

※ 面積設定値の設定範囲は0～99999 (mm²) の整数です。小数点以下の数字は繰り上げるなどして下さい。

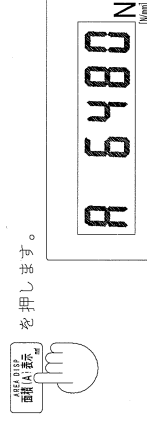
もう一度「面積 (A) 設定 開始／登録」ボタンを押すことで、面積設定値が登録されます。



最後に「面積 (A) 表示」ボタンを押すことにより荷重表示モードに戻ります。

- ※ 面積設定値変更中は表示モードの変更やゼロ調整、最大値クリアもできません。
- ※ 面積設定値変更中、1 分間ボタン操作がなければ自動的に荷重表示モードに戻ります。
- ※ 工場出荷時の面積設定値は 0 (mm²) で登録されています。
- ※ 「単位面積あたりの最大値」表示モードを使用しないときは、面積設定値を 0 (mm²) に登録してください。

また、荷重表示モード・最大値表示モード・「単位面積あたりの最大値」表示モードの各表示モードの時に「面積 (A) 設定 開始／登録」ボタンを押すと、面積設定値を確認することができます。

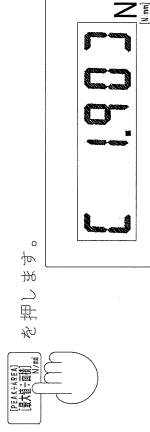


(6) [単位面積あたりの最大値]について

面積設定値が設定されているときに、[[最大値÷面積]] ボタンを押すことにより[単位面積あたりの最大値]が表示されます。[単位面積あたりの最大値]は、次の数式の計算結果を表示したものです。

$$[\text{単位面積あたりの最大値}] = \text{最大値 (P)} \div \text{面積 (A)}$$

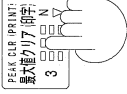
もう一度、[[最大値÷面積]] ボタンを押すと荷重表示モードに戻ります。



- ※ [単位面積あたりの最大値]の表示最大値は「[9999]」です。表示範囲を超えると「[0 F L 1]」または「[O F L 2]」という表示になります。
- ※ [単位面積あたりの最大値]を表示させたままでも、試験を行うことはできます。その場合、荷重が下がっても[単位面積あたりの最大値]を表示し続け、荷重が下がったことを確認することができませんので注意してください。
- ※ 面積設定値がO (mm²) の場合、[単位面積あたりの最大値]は表示されません。[単位面積あたりの最大値] 表示モードを使用する場合は、面積設定値をO (mm²) 以外に登録してください。

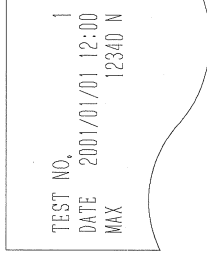
(7) 印字について

オプションの専用プリンタを接続すれば、最大値を印字することができます。
最大値を印字するには、最大値(P)表示モードで「最大値クリア(印字) ボタン」を押してください。



を押します。

荷重値表示モードなどになっているときは、[最大値(P)表示] ボタンを押して最大値(P)表示モードにしてから「最大値クリア(印字)」 ボタンを押してください。印字と同時に最大値はクリアされます。



- ※ 専用プリンタは、専用コードのプラグを測定部コネクタ (RS-232C) に差し込んで接続します。
コネクタにプラグを差し込まないときには、付属の保護キャップを必ずはめておいてください。
- ※ 専用プリンタの使用方法は、専用プリンタの取扱説明書を参照してください。
- ※ 荷重値表示モードで「最大値クリア(印字)」 ボタンを押しても最大値は印字されません。

(8) オートパワーオフについて

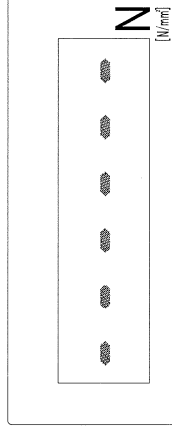
本器には、ボタン操作後約20分間で自動的に表示を消して電池の消耗を防ぐオートパワーオフ機能があります。オートパワーオフにより表示が消えた場合には、電源スイッチをいったん「切」にして、再度「入」にすれば、表示を復帰させることができます。

※ オートパワーオフから復帰した場合、最大値はクリアされますので注意してください。

(9) 電池交換について

電池容量が残り少なくなると、表示が下図のようになります。そのときには、新しい単四電池（4本）と交換してください。

なお、この表示は何かボタンを押すと消え、元の表示に戻ります。ボタン操作後約5分間経つと再び表示されます。



電池交換をするときには、いったん試験を終了させ、測定部の電源スイッチを「切」にしてください。測定部裏面にある電池交換用ネジ（2本）をコイン等でゆるめて、電池カバーをはずせば、電池交換ができます。電池交換後は、電池カバーをつけてネジをしっかり締めてください。

本器には、工場出荷時に性能確認用電池が組み込まれていますが、保管期間や状況によっては、容量切れとなる場合があります。そのときには、上記の方法で電池交換をしてください。

また、長期間使用しない場合には、電池を外して保管してください。

- ※ 電池はマンガン乾電池またはアルカリ乾電池を使用してください。
- ※ 電池は、必ず同種のものを使用してください。
- ※ 電池は、必ず4個とも同時に交換してください。
- ※ 新しい電池と一度使用した電池をまぜて使用しないでください。
- ※ 電池の＋、－の向きは、本器の表示通りに正しく入れてください。

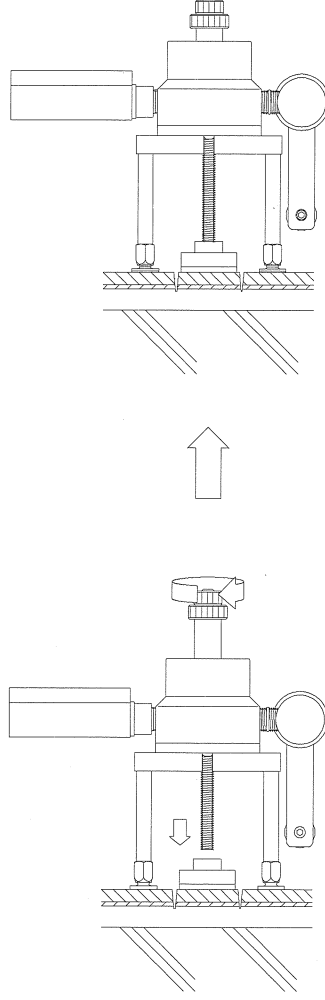
3. 基本操作方法

1) 試験器の準備をします

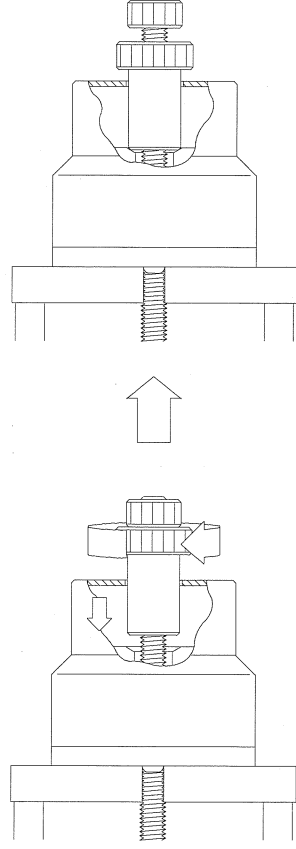
- ① 試験器を収納箱から取り出します。
- ② ポンプのハンドルの伸ばして、反時計回り（「戻し側」と表示されている方）に終点まで回します。
- ③ 測定部の電源スイッチを「入」にします。

2) 試験器をセットします

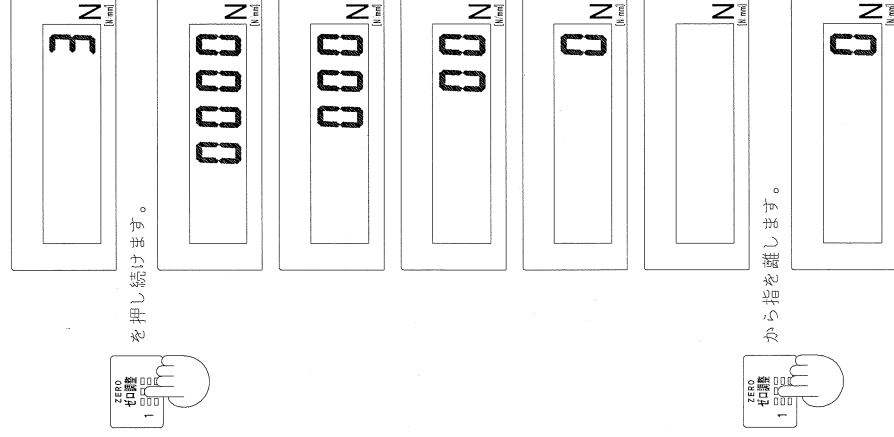
- ① 試験器を正しい位置に合わせて、シャフトノブを回してセンターシャフトをあらかじめ所定の方法で試験対象物に取り付けられたアタッチメントにねじ込みます。



- ② ガタのないように試験器を支えながら、調整ノブをシリンダ内の摺動部に軽く触れるまで回します。



③ 荷重値のゼロ調整をします。



※ このとき、最大値も同時にクリアされます。

3) 試験を行います

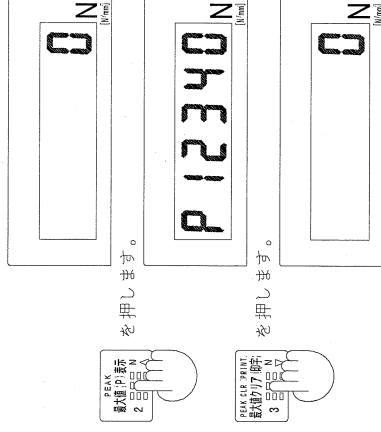
- ① ポンプのハンドルを時計回り（「負荷側」と表示されている方）に3秒で1回転くらいの速さより速くならないように回して荷重を加えていき、試験を行います。

- ② 試験を終えたらシャフトノブを回してアタッチメントをはずします。万が一、アタッチメントがはく離せず、大きな負荷がかかったままのときは、ポンプのハンドルを反時計回りに回してセンサーシャフトにかかっている負荷を小さくすれば、アタッチメントをはずすことができます。

- ③ ここで一度、[最大値 (P) 表示] ボタンを押すと、いま行った試験の最大値が表示されます。最大値は、必要に応じてメモをとってください。

最大値を確認したら、[最大値クリア (印字)] ボタンを押してクリアしてください。オプシヨンの専用プリンタを接続しておけば、最大値がクリアと同時に印字されます。

最大値をクリアした後、自動的に荷重値表示モードに切り換わります。



※ 最大値を確認する必要がない場合にも、最大値をクリアするために、この③の操作を必ず行ってください。

- ④ 続けて、同様の試験を行うときは、ポンプのハンドルの反時計回りに終点まで回して、2) -①からの操作を繰り返してください。

4. 便利な使い方～[単位面積あたりの最大値]を表示させる

本器は、使用するフィラータッチメントの面積をあらかじめ登録しておく事により、[単位面積あたりの最大値]を計算することができます。決まったフィラータッチメントを使用し、試験結果に単位面積あたりの最大値が求められている場合などに便利です。

$$[\text{単位面積あたりの最大値}] = \text{最大値 (P)} \div \text{面積 (A)}$$

試験終了時に [[最大値÷面積]] ボタンを押すことにより、直前に行った試験の[単位面積あたりの最大値]を表示させることができます。

また、試験開始時から[単位面積あたりの最大値]表示モードで試験を行うこともできますが、その場合は試験中に荷重が下がっても[単位面積あたりの最大値]が表示され続け、荷重が下がっていることを確認できませんので注意してください。

1) 試験器の準備をします

- ① 試験器を収納箱から取り出します。
- ② ポンプのハンドルを伸ばして、反時計回り（「戻し側」と表示されている方）に終点まで回します。
- ③ 測定部の電源スイッチを「入」にします。

2) 面積設定値の登録

面積値は、使用するフィラーアタッチメントの寸法から計算するか、下表を参照するなどしてください。

フィラーアタッチメント 品番	フィラーアタッチメント寸法 (mm) × (mm)	面積設定値 (A) (mm ²)
FA-4040	40×40	1600
FA-4545	45×45	2025
FA-4595	45×95	4275
FA-6108	60×108	6480
FA-6227	60×227	13620

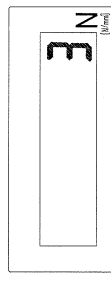
※ 面積設定値の設定範囲は0～99999 (mm²) の整数です。
小数点以下の数字は繰り上げるなどして下さい。

まず、[面積(A)表示] ボタンを押して面積表示モードに切り換えます。

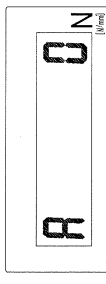
ここで [面積(A)設定 開始/登録] ボタンを押すと図のように最上位桁の表示が点滅し、面積値設定モードに変わったことを示します。

点滅する桁は「ゼロ調整」ボタンを押すたびに移動します。

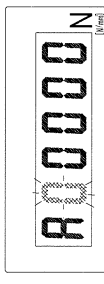
目的の桁で [最大値(P)表示 Δ]、
[最大値クリア(印字) ▽] ボタンを押して、値を変更します。



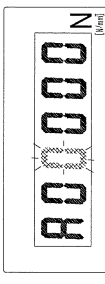
を押します。



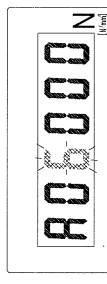
を押します。



を押すと点滅する桁が移動します。



で設定値を変更します。

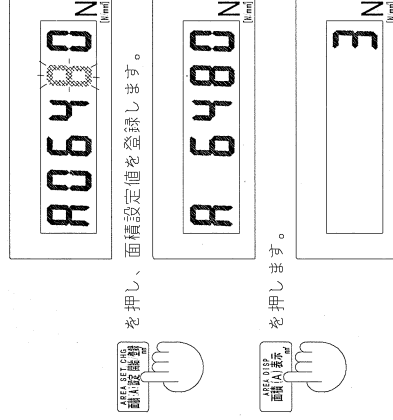


この操作を繰り返して、目的の値に変更します。

この作業を繰り返して、面積設定値を目的の値に変更します。

※ 面積設定値の設定範囲は0～99999 (mm²) の整数です。小数点以下の数字は繰り上げるなどして下さい。

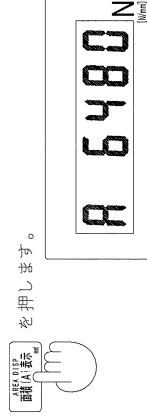
もう一度「面積(A)設定 開始／登録」ボタンを押すことで、面積設定値が登録されます。



最後に「面積(A)表示」ボタンを押すことにより荷重表示モードに戻ります。

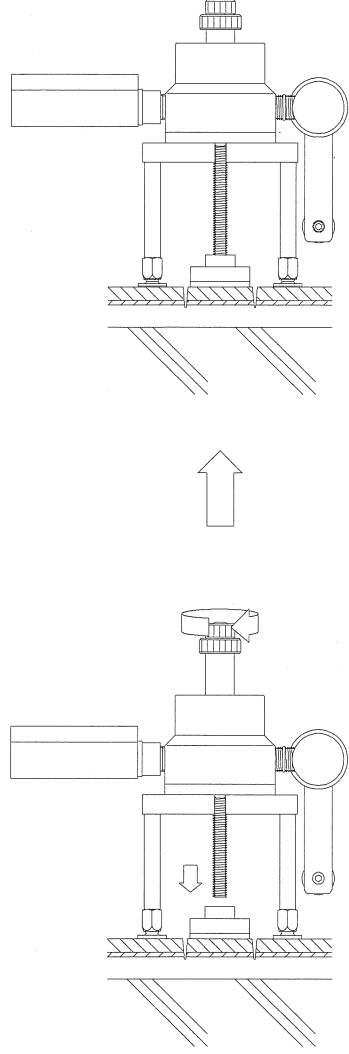
- ※ 面積設定値変更中は表示モードの変更やゼロ調整、最大値クリアもできません。
- ※ 面積設定値変更中、1 分間ボタン操作がなければ自動的に荷重表示モードに戻ります。
- ※ 工場出荷時の面積設定値は 0 (mm²) で登録されています。
- ※ 「単位面積あたりの最大値」表示モードを使用しないときは、面積設定値を 0 (mm²) に登録してください。

また、荷重表示モード・最大値表示モード・[単位面積あたりの最大値]表示モードの各表示モードの時に「面積(A)設定 開始／登録」ボタンを押すと、面積設定値を確認することができます。

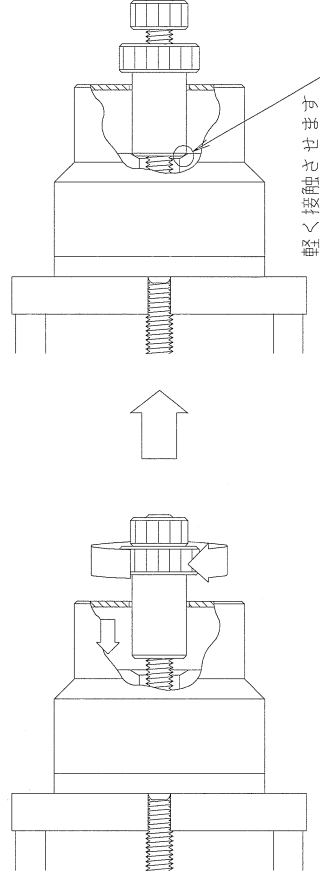


3) 試験器をセットします

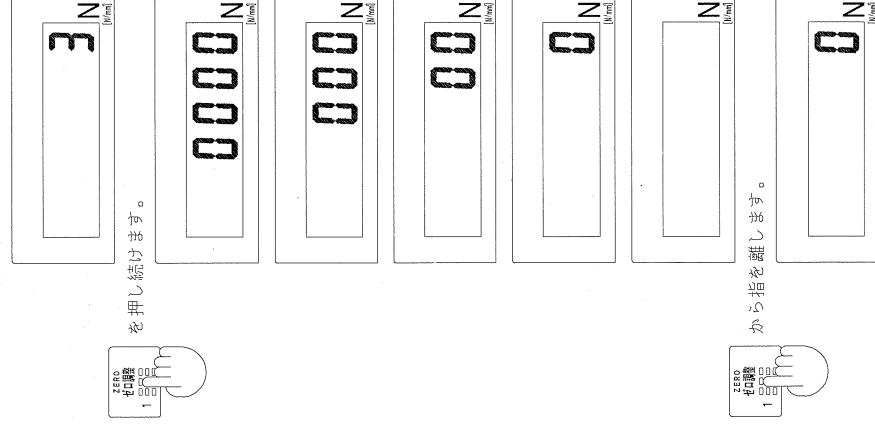
- ① 試験器を正しい位置に合わせて、シャフトノブを回してセンターシャフトをあらかじめ所定の方法で試験対象物に取り付けられたアタッチメントにねじ込みます。



- ② ガタのないように試験器を支えながら、調整ノブをシリンダ内の摺動部に軽く触れさせるまで回します。



③ 荷重値のゼロ調整をします。



※ このとき、最大値も同時にクリアされます。

④ [単位面積あたりの最大値]を表示させながら試験をする場合は、ここで
[[[最大値÷面積]] ボタンを押し、[単位面積あたりの最大値]表示モードに
します。

※ [単位面積あたりの最大値]表示モードで試験を行う場合、荷重が下がっても[単位面積あたりの最大値]を表示し続け、荷重が下がったことを確認することができますので注意してください。

4) 試験を行います

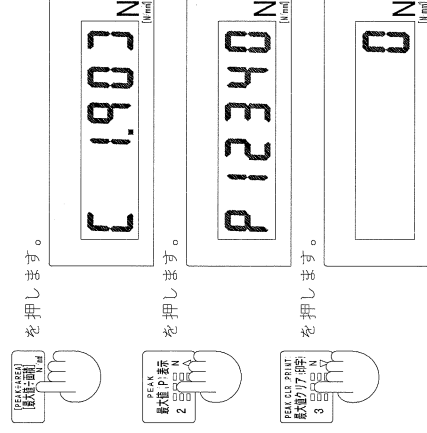
- ① ポンプのハンドルを時計回り（「負荷側」と表示されている方）に3秒で1回転くらいの速さより速くならないように回して荷重を加えていき、試験を行います。

- ② 試験を終えたらシャフトノブを回してアタッチメントをはずします。万が一、アタッチメントがはく離せず、大きな負荷がかかったままのときは、ポンプのハンドルを反時計回りに回してセンターシャフトにかかっている負荷を小さくすれば、アタッチメントをはずすことができます。

5) 試験結果の確認

- ① [[最大値÷面積]] ボタンを押すと、いま行った試験の[単位面積あたりの最大値]が表示されます。すでに[単位面積あたりの最大値]表示モードになっている場合は操作の必要はありません。

※ [単位面積あたりの最大値]の表示最大値は「[9999]」です。表示範囲を超えると「[OFL1]」または「[OFL2]」という表示になります。この際は、面積設定値をたしかめるなどして試験条件の確認をしてください。



- ② 次に [最大値 (P) 表示] ボタンを押すと、いま行った試験の最大値が表示されます

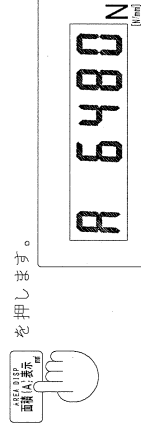
- ③ 最後に、[最大値クリア (印字)]

ボタンを押してクリアしてください。

オプシオンの専用プリンタを接続しておけば、最大値がクリアと同時に印字されます。最大値をクリアした後、自動的に荷重値表示モードに切り換わります。

- ※ 最大値や[単位面積あたりの最大値]は、必要に応じてメモをとってください。
- ※ 最大値を確認する必要がある場合にも、最大値をクリアするために、この④の操作を必ず行ってください。
- ※ 専用プリンタに面積設定値や[単位面積あたりの最大値]は印刷されません。面積設定値や[単位面積あたりの最大値]は必要に応じてメモをとるなどして下さい。

- ④ 必要に応じて「面積(A)表示」ボタンを押して面積設定値が正しく設定されていることを確認してください。



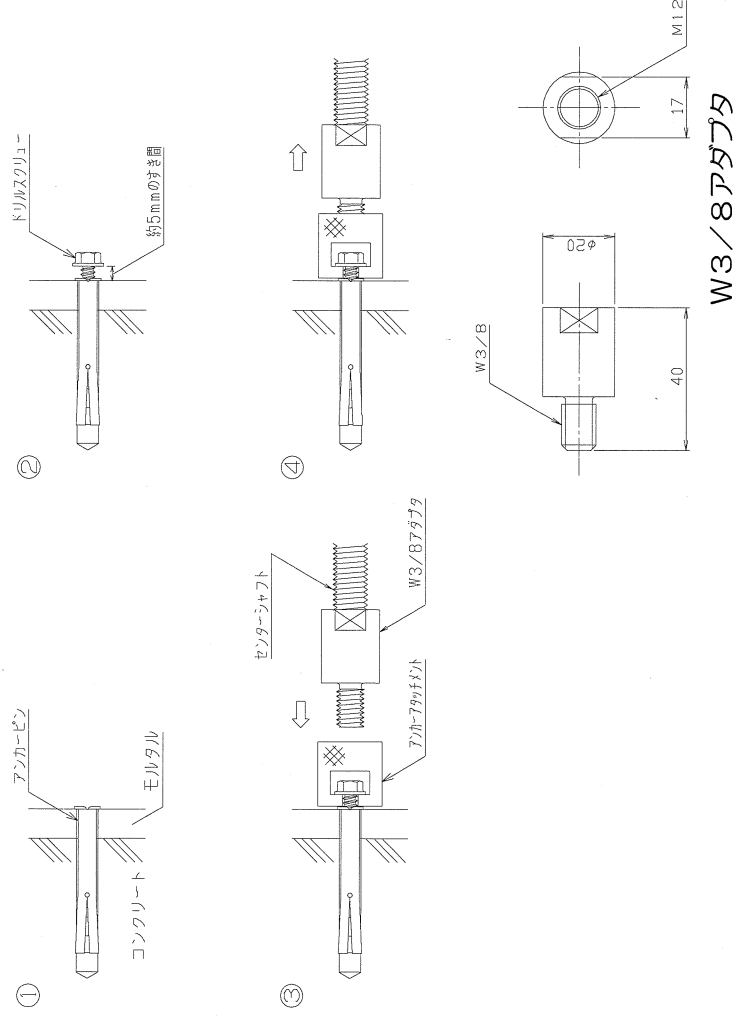
- ⑤ 続けて、同様の試験を行うときは、ポンプのハンドルの反時計回り（「戻し側」と表示されている方）に終点まで回して、3）－①からの操作を繰り返してください。

5. 使用例

(1) アンカーピン引張試験

- ① 施工予定面にアンカーピンを施工マニュアル通りに打ち込みます。
- ② 電動工具を使用して、オプションのドリルスクリューを約5mmのすき間を開けて施工します。
- ③ オプションのアンカーアタッチメントAA-6Lを、施工したドリルスクリューに取り付けます。
- ④ センターシャフトの先端にあらかじめW3/8アダプタをセットして、③で取り付けたアンカーアタッチメントにねじ込みます。

⑤ 3. 基本操作方法の通りに試験を行います。

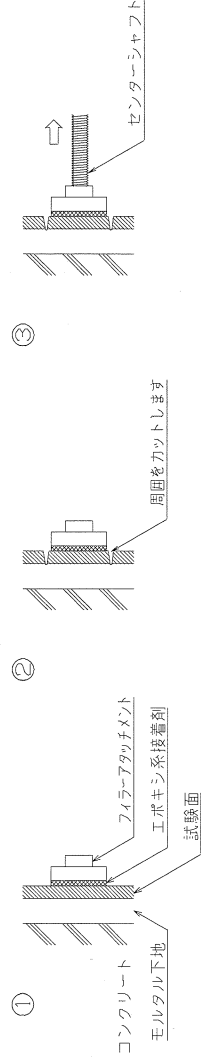


(2) 接着・付着力試験

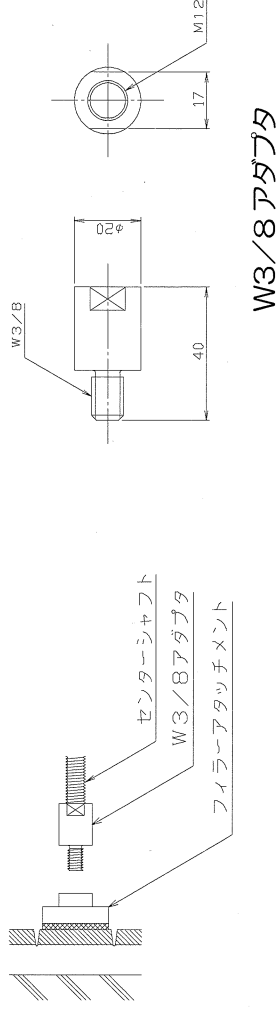
- ① 試験面にオブションのファイラーアタッチメントをエポキシ樹脂系接着剤で強固に貼り付けます。

- ② 電動ペーパーサンダー等でアタッチメントの周囲を下地に達するまでカットします。

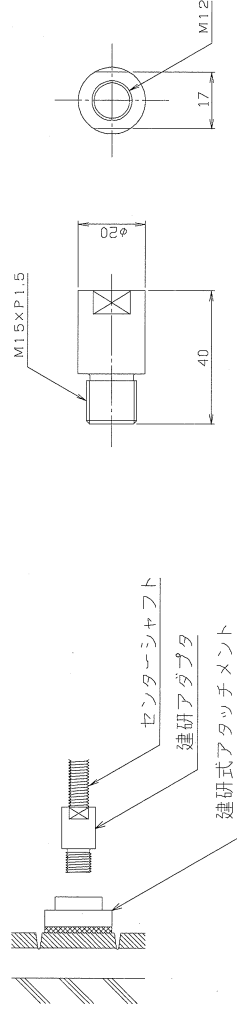
- ③ アタッチメントを貼り付けた接着剤の養生時間経過後、3. 基本操作方法もしくは4. 便利な使い方の通りに試験を行います。



- ④ FA-6227以外のファイラーアタッチメントを使用する場合には、下図のようにセンターシャフトの先端にあらかじめ附属のW3/8アダプタをセットして、ファイラーアタッチメントにねじ込んでください。



- ⑤ 建研式アタッチメント (M15×P1. 5) も使用することができます。その場合には、下図のようにセンターシャフトの先端にあらかじめ附属の建研のアダプタをセットして、建研式アタッチメントにねじ込んでください。



建研アダプタ

5. あとかたづけ

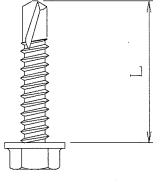
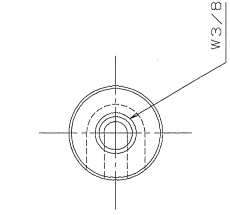
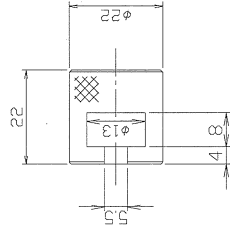
- ① すべての試験が終了したら、測定部の電源を切ってください。試験器についた汚れやホコリ等はきれいに拭き取ってください。特にシリンダ内に異物が入ると故障の原因となりますので注意してください。
- ② ポンプのハンドルを時計回りに終点まで回してハンドルを折りたたんでください。
- ③ 調整ノブをシャフトノブに接触するまで回し、試験器に差し込んでください。
- ④ 試験器を③の状態のまま、収納箱に入れます。センターシャフトは試験器にセットしたままで収納できます。
- ⑤ 収納箱のフタを閉めたら、フックをかけてください。

※ 試験器は、ホコリや湿気の少ない屋内で保管してください。

7. オプション

(1) アンカーピン引張試験治具

①アンカーアタッチメント AA-6L

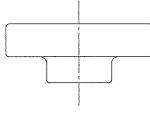
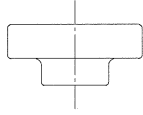
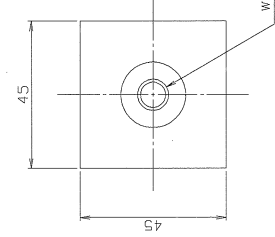
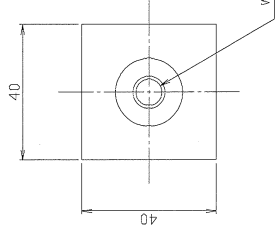


品 番	L (mm)
HEX 5×25	25
HEX 5×35	35

②ドリルスクリュー

(2) 接着・付着力試験治具

①フィラーアタッチメント FA-4040 ②フィラーアタッチメント FA-4545
(外壁補修材やエポキシ樹脂等、諸官庁の
一般的な試験に使用)

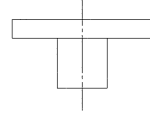
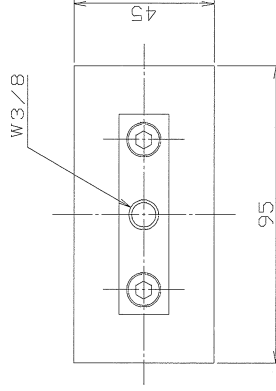


面積 1 6 0 0 (mm²)

面積 2 0 2 5 (mm²)

③フィラーアタッチメント FA-4595

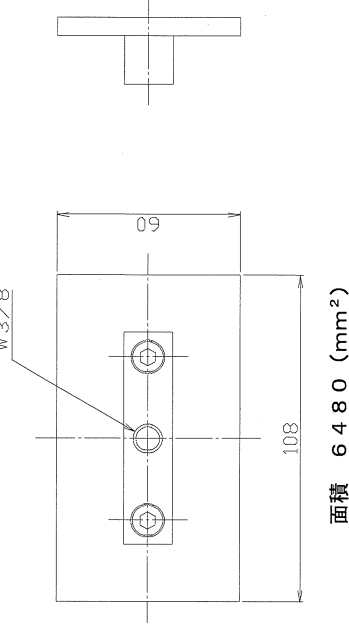
(都市基盤整備公団二丁掛けタイル等の試験に使用)



面積 4 2 7 5 (mm²)

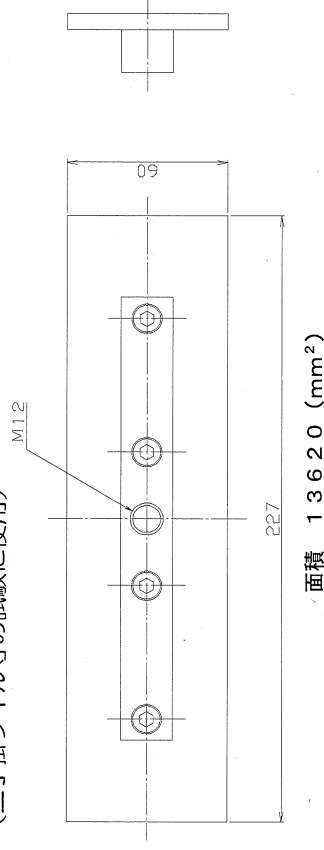
④フィラーアタッチメント FA-6108

(小口平タイル等の試験に使用)
W3/8



⑤フィラーアタッチメント FA-6227

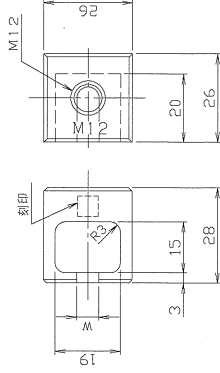
(二丁掛タイル等の試験に使用)



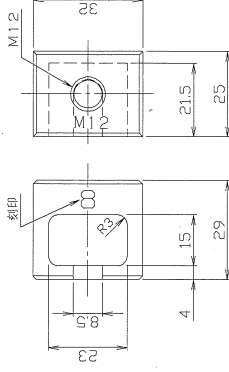
⑥上記以外の特殊サイズについては当社までお問い合わせください。
ご依頼により製作いたします。

(3) 引張試験治具

①TYカップリング JM12-T04~T06 ②TYカップリング JM12-T08



品番	W (mm)	刻印
JM12-T04	4.5	4
JM12-T05	5.5	5
JM12-T06	6.5	6



(4) 専用プリンタ

○専用プリンタセット M255

試験器で検知した最大値を印字できる小型、軽量（約1 k g）の専用プリンタです。本セットには、専用プリンタ本体のほかに専用電池パック、充電器、接続ケーブルも含まれています。

8. こまったときは…

次のような症状のときは、故障ではない場合があります。修理を依頼する前に、もう一度確かめてください。

こんな症状	確かめてください	対処のしかた	参照項目
表示が消えている	電源スイッチが「切」になっていませんか？	【入】にします	
	長い間電源を入れっぱなしにしていますか？	電源スイッチをいったん「切」にして、再度「入」にします（オートパワーオフからの復帰）	p.8 2-(5)
	電池は入っていますか？	電池カバーをはずして、電池を入れます	p.8 2-(6)
	電池が古くなっていませんか？	電池カバーをはずして、新しい電池と交換します	p.8 2-(6)
「-----」の表示が出ている。 「[OFL1]」または「[OFL2]」の表示が出ている	電池が古くなっています	電池カバーをはずして、新しい電池と交換します	p.8 2-(6)
	〔単位面積あたりの最大値〕の計算範囲外になっています。	面積設定値が正しいことを確認してください	p.8 2-(6)
ゼロ調整ができない	「0」が全て消える前にボタンから指を離していませんか？	「0」が全て消えるまでボタンを押し続けます	p.7 2-(3)
最大値クリアができない	荷重値表示モードになっていませんか？	【最大値(P)表示】ボタンを押して、最大値(P)表示モードに切り換えます	p.6 2-(2)
〔単位面積あたりの最大値〕が表示ができない	面積設定値が0になっていませんか？	面積設定値を登録します	p.8 2-(6)
ポンプを負荷側に回しても荷重値が大きくなりません	アタッチメントや供試体は正しくセットされていますか？ 供試体や母材が破壊されていませんか？	正しくセットします 破壊されていないもので試験を行います	
破壊予定値を大きく越えても破壊せず荷重値が大きくなっていく	アタッチメント等の治具がセンサーシャフト以外の試験器本体と接触していませんか？	供試体に荷重がかかるように正しくセットします	
ポンプを回しても、すぐには荷重が上がっていかない	試験器は正しくセットされていますか？	正しくセットします	
	油もれの恐れがあります	この際には、必ず販売店に修理依頼してください	

9. 保証とアフターサービス

◎保証期間について

本器は厳重な検査に合格した製品です。

製品購入日から 1 年間は、弊社の製造上の問題に起因することが明らかな故障については、無償で修理もしくは製品を交換します。

詳しくは、添付の保証書をご覧ください。

◎保証範囲外の修理について

修理によって機能が維持できる場合は、お客様のご依頼により、有償修理いたします。

◎修理を依頼されるとき

修理を依頼されるときには、補償範囲の内外にかかわらず、型式と製造番号、ならびにできるだけ詳しい故障の症状を、お買い上げの販売店までお知らせください。本器の製造番号は測定部の左側面のシールに印刷されています。

第001号

日本建築仕上学会 認定証

The Certificate of Japan Society for Finisings Technology

認定番号 第1号

試験器名称 簡易型引張試験器
「テクノテスター」
製造会社名 サンコーテクノ株式会社
所在地 東京都荒川区東日暮里1丁目24番10号
代表者氏名 洞下 実

上記試験器は日本建築仕上学会 學術委員会において
優れた性能を有するものと認められた
よってここに本会の認定試験器であることを証する
なお 本認定証の有効期間は発行日から5年間とする

認定年月 2000年4月26日
更新年月 2005年4月26日

日本建築仕上学会

会長 菊池 雅史



検査成績書

- 品名
テクノデスター
簡易型引張試験器
- 検査実施日
平成19年9月19日
- 検査条件
温度: 27 °C
湿度: 51 %RH
- 型式
R-2000ND
製造番号: No.A69077
- 測定範囲
荷重: 0~2000N(0~2040kgf)
- 最小読取値
荷重: 1N
- 荷重測定精度
非直線性: $\pm 3\%F.S.$ ± 1 digit
- 荷重検査装置
載荷装置: エナパック社製 ESE-665-00
(定格 196kN)

単位: 上段N/下段kgf(参考値)

基準値	測定値	誤差
0 (0)	0 (0)	± 0 (± 0)
4000 (408)	4026 (411)	+26 (+3)
8000 (816)	8018 (818)	+18 (+2)
12000 (1224)	11999 (1224)	-1 (-0)
16000 (1632)	15986 (1631)	-14 (-1)
20000 (2040)	19985 (2038)	-15 (-2)

- マスターロードセル: HBM社製
C3H3 (F89381)
(定格 20kN)

※ 社団法人 日本計量振興協会により検査
検査に用いた荷重標準器は、経済産業省
産業技術総合研究所計量研究所の力標準
により校正

荷重計測器: HBM社製DK38S6

平成19年10月9日
サンコーテック株式会社

野田工場

