



# ガス検知器

臭いセンサ

騒音・振動・粉塵測定器

有害ガス検知器

水質測定器

土質・木材・コンクリート

非破壊検査

気象観測機器

その他測定器

通信関連機器

映像情報機器

安全管理機器

測量関連機器

技術資料  
法規

AKT/O

通信 08

20

## 臭いセンサ XP-329 III R

- ニオイの強弱をデジタル数字で即時表示できます。
- ニオイの強さの『レベル表示』と嗅覚測定『臭気指数(相当値)』の表示が切替可能です。
- スイッチひとつでリアルタイム表示の連続モニタリングモードと、バッチ測定1分のモード切替が可能です。
- メモリされたデータを専用ソフトでパソコンに取り出し可能な、データメモリ機能を搭載しています。
- ベース調整用活性炭フィルタを内蔵したことにより、手動でのゼロベース設定が不要です。
- 画面下のバーグラフでセンサの状態を表示します。メンテナンスのタイミングがお手元で確認できます。

### 本体



### 仕様

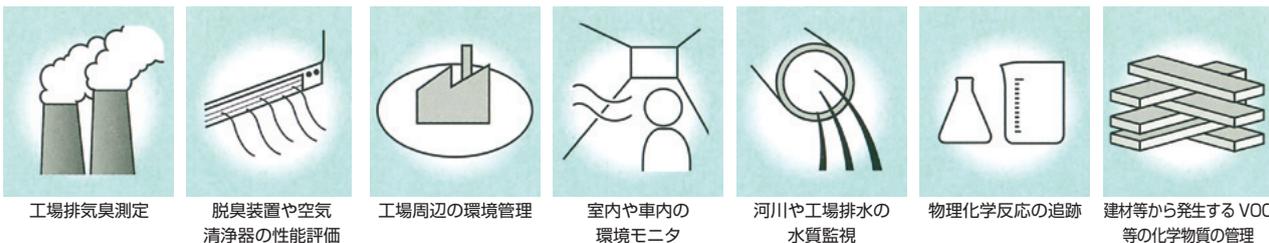
商品コード	R3X 02000 002	
メーカー	新コスモス電機	
型式	XP-329 III R	
検知対象ガス	各種香気・臭気成分	
検知原理	高感度酸化インジウム系熱線型焼結半導体センサ	
表示方法	LCD デジタル表示レベル/臭気指数相当値 (測定値、測定モード、動作状況、電池レベル、データメモリ数、センサ出力バーグラフメータ、通信チャンネル内容等)	
測定モード	モニタリング/バッチの2モード	
測定(検知)範囲	レベル表示時 : 0~2,000 臭気指数表示時 : 0~(40)	
繰返し再現性	測定値±5%±1 digit(レベル表示、同一条件下において)	
採取方式	マイクロエアポンプによる自動吸引式 吸引流量 400±150mL/min	
応答時間	90%応答 20秒以内(校正臭気にて)	
外部出力	アナログ出力	レベル表示時 : 0000~2,000に対し、DC0~200mV(表示1に対し0.1mV) ※ただし、OVER LEVEL 時は約204.8mV を出力 臭気指数表示時 : 00~40に対し、DC0~200mV(表示1に対し5mV) ※ただし、OVER 40 時は約202.5mV、OVER LEVEL 時は約204.8mV を出力、 臭気指数40未済で OVER LEVEL 時は画面遷移直前の臭気指数×5+2.5mV を出力
	デジタル出力	RS-232C 表示値をそのまま出力(ASCII コード) ※ただし、OVER LEVEL 時は「****」、OVER 40 時は「**」を出力
外部出力端子	アナログ出力・デジタル入出力(DIN コネクタ)	
データメモリ容量	モニタリングモード : 最大8,188データ、バッチモード : 最大4,095データ	
使用温度・湿度	0~40℃、30~80%RH	
保管温度・湿度	-10~50℃、最大70%RH	
電源	単3形アルカリ乾電池×4本、AC100V	
連続使用時間	約8時間(常温常湿にてアルカリ乾電池使用時)	
寸法	全幅 W	84mm
	奥行 D	40mm
	全高 H	275mm
質量	約640g(電池含む)	

※測定範囲のレベル表示時 : 0~2,000はセンサ出力バーグラフメータ左から2番目のドットでゼロベースセットした場合

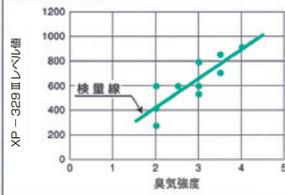
### 用途

- 脱臭装置や空気清浄機の性能確認、工場廃棄臭の臭気測定、各種食品や香辛料の品質管理に。

### 使用例



#### 相関グラフ(例)

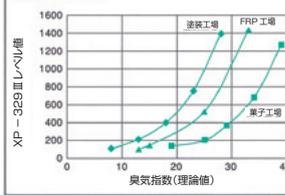


#### 【臭気強度】

ニオイの強さの尺度で、0~5の6段階臭気強度表示法が広く用いられる。

- 0 : 無臭
- 1 : やっと感知できるニオイ (検知閾値)
- 2 : 何のニオイかわかる弱いニオイ (認知閾値)
- 3 : 楽に感知できるニオイ
- 4 : 強いニオイ
- 5 : 強烈なニオイ

#### 相関グラフ(例)



#### 【臭気指数】 (臭気濃度)

ニオイ(原臭)を「無臭の清浄な空気で希釈したとき、丁度無臭に至るまでに要した希釈倍数」を「臭気濃度」と定義されており、「臭気指数」は臭気濃度の常用対数を10倍した値のことを表します。  
臭気指数 = 10 × log (臭気濃度)

### 付属品

- ・ キャリングケース
- ・ チューブ用口金
- ・ AC アダプタ
- ・ 活性炭 フィルタエレメント
- ・ テフロンチューブ
- ・ コミュニケーションパック (CD)
- ・ ドレンフィルタ
- ・ コネクタ付出力ケーブル

### ⚠️ ご注意

臭気指数変換テーブルの作成には臭気測定が必要です。  
臭気指数には専門業者に臭気測定を委託する必要があります。