



トルクレンチの選定

用途

- (1) 使用用途を確認します。
 - ・決められたトルク値で、ボルトやねじを締付ける場合…………… プリセット形トルクレンチ
 - ・ボルトやねじの締付けトルクを測ったりする場合…………… ダイアル形トルクレンチ

本体の選定

- (2) 設定トルク範囲or適正締付けトルク値を確認します（対象物に表示されている場合があります）。
- (3) 確認した適正締付け範囲のトルク値が、ほぼ中間になるようなトルクレンチを選定します。

例

60N・mのトルク値で締付けしたい。

20~100N・mのトルクレンチが良好

プリセット形トルクレンチ (T4LN100)

ソケットの選定

- (4) ソケット（販売品）の選定をします。
 - ①角ドライブ（差込角）の寸法確認。
 - ②ボルトの二面幅の確認。

参照

※ソケット（販売品）は、最寄りの営業所にて取り扱いしております。

差込角
トルクレンチ本体の角ドライブを差し込むので角ドライブの大きさを確認する

- 3分 (9.5mm) = 3/8
- 4分 (12.7mm) = 1/2
- 6分 (19.0mm) = 3/4
- 8分 (25.4mm) = 1

二面幅寸法
締付けるボルトの頭を差し込むのでボルトの頭の二面幅を確認する

▼ソケット (6角)

ラチェットハンドル
ソケット
ボルト

ハンドル部と組み合わせることによりボルトをまわすことができます。

ソケット (販売) の選定
角ドライブ (差込角) の寸法確認
ボルトの二面幅確認

⚠ 注意点

トルクレンチの最大目盛り付近で使用すると人の手でかける力が大きくなり、締付け時に力が必要になります。使用する環境により、長いトルクレンチがご利用頂けない場合がございます。

参考 (ボルト径基準による六角二面幅寸法表)

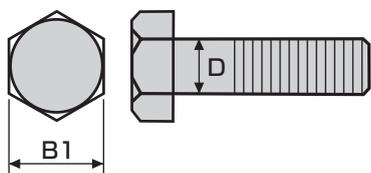
・単位換算

Kgf・m→N・mに換算 (N・m) = (Kgf・m) × 9.80665

N・m→Kgf・mに換算 (Kgf・m) = (N・m) × 0.10197

・六角ボルトサイズ

・ハイテン (高力) ボルトサイズ



ボルト径 D (mm)	六角ボルト 対辺: B1 (mm)	ハイテンボルト 対辺: B1 (mm)	ボルト径 D (mm)	六角ボルト 対辺: B1 (mm)	ハイテンボルト 対辺: B1 (mm)
M14	21	-	M60	90	-
M16	24	27	M64	95	-
M18	27	-	M68	100	-
M20	30	32	M72	105	-
M22	32	36	M76	110	-
M24	34	41	M80	115	-
M27	41	46	M85	120	-
M30	46	50	M90	130	-
M33	50	-	M95	135	-
M36	55	-	M100	145	-
M39	60	-	M105	150	-
M42	65	-	M110	155	-
M45	70	-	M115	165	-
M48	75	-	M120	170	-
M52	80	-	M125	180	-
M56	85	-	M130	185	-